

**Frezy miniaturowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 5,75mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202266 5,75
GTIN	4045197864789
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**Chwył zblizony do **DIN 6535 HB**.**Oszczędność kosztów ostrzenia:**

zamiast ostrzyć należy zużyty frez zastąpić nowym.

Opis techniczny

długość ostrzy L_c	8 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
\varnothing ostrzy D_c	5,75 mm
kształt chwytu	HB
Liczba zębów Z	3
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
długość całkowita L	45 mm
\varnothing chwytu D_s	6 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
chwyt	HB z h6
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	90 stopni

powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,08 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	170 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	100 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	45 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	40 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	55 m/min	K
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadają się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadają się		

