



Frezy miniaturowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 6 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	202266 6
GTIN	4045197864796
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Chwył zblizony do **DIN 6535 HB**.

Oszczędnosc kosztów ostrzenia:

zamiast ostrzyć należy zużyty frez zastąpić nowym.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwył: HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 8 mm

długość całkowita L: 45 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

kształt chwytu: HB

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,04 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	3
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kształt chwytu	HB
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
długość ostrzy L_c	8 mm

Ø chwytu D_s	6 mm
chwyt	HB z h6
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
długość całkowita L	45 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Ø ostrzy D_c	6 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	8 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe