

**Frezy miniaturowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202266 8
GTIN	4045197864833
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**Chwył zblizony do **DIN 6535 HB**.**Oszczędność kosztów ostrzenia:**

zamiast ostrzyć należy zużyty frez zastąpić nowym.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwył: HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 11 mm

długość całkowita L: 55 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

kształt chwytu: HB

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$: 0,05 mm**Opis techniczny**

chwył	HB z h6
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Liczba zębów Z	3

Ø ostrzy D_c	8 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
długość całkowita L	55 mm
kształt chwytu	HB
długość ostrzy L_c	11 mm
Ø chwytu D_s	8 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	11 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe