

**Frezy miniaturowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202266 10
GTIN	4045197864871
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Chwył zblizony do **DIN 6535 HB**.

Oszczędnosc kosztów ostrzenia:

zamiast ostrzyć należy zużyty frez zastąpić nowym.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwył: HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 13 mm

długość całkowita L: 55 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

kształł chwytu: HB

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,06 mm

Opis techniczny

długość ostrzy L_c	13 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,06 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,09 mm
Ø chwytu D_s	10 mm

Ø ostrzy D_c	10 mm
długość całkowita L	55 mm
chwyt	HB z h6
Liczba zębów Z	3
kształt chwytu	HB
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	13 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe