

**Frezy miniaturowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 14 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202266 14
GTIN	4045197864895
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Chwył zblizony do **DIN 6535 HB**.

Oszczędność kosztów ostrzenia:

zamiast ostrzyć należy zużyty frez zastąpić nowym.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwył: HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 15 mm

długość całkowita L: 60 mm

Ø chwytu D_s : 14 mm

kształł chwytu: HB

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,07 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	14 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
długość ostrzy L_c	15 mm
chwył	HB z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
kształt chwytu	HB
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Liczba zębów Z	3
długość całkowita L	60 mm
\varnothing chwytu D_s	14 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	15 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	14 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe