

Garant**Frezy trzpieniowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202267 12
GTIN	4045197865069
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 26 mm

wysięg L_1 z szyjką: 38 mm

Ø szyjki D_1 : 11,8 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Opis techniczny

Ø szyjki D_1	11,8 mm
Liczba zębów Z	3
długość całkowita L	83 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
długość ostrzy L_c	26 mm
Ø chwytu D_s	12 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
wysięg L_1 z szyjką	38 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
\varnothing ostrzy D_c	12 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	26 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB