

Garant**Frezy trzpieniowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 18 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202267 18
GTIN	4045197865090
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żelazie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 32 mm

wysięg L_1 z szyjką: 44 mm

Ø szyjki D_1 : 17,7 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu D_s : 18 mm

Opis techniczny

długość całkowita L	92 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø ostrzy D_c	18 mm
Liczba zębów Z	3
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm

wysięg L_1 z szyjką	44 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
\varnothing chwytu D_s	18 mm
długość ostrzy L_c	32 mm
\varnothing szyjki D_1	17,7 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	18 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	32 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------