

**HOLEX****Frezy trzpieniowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 5,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202275 5,5
GTIN	4045197865342
Klasa artykułu	12X

**Opis****Wykonanie:**Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 13 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,2 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,03 mm**Opis techniczny**

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Ø ostrzy $D_c$	5,5 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
długość ostrzy $L_c$	13 mm

długość całkowita L	57 mm
Liczba zębów Z	3
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	5,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	13 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe