

**Frezy trzpieniowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202275 10
GTIN	4045197865434
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	10 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø chwytu D_s	10 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
długość ostrzy L_c	22 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
Liczba zębów Z	3
chwyt	DIN 6535 HB h6
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,09 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,06 mm
długość całkowita L	72 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN

Karta danych

Materiał ostrza	VHM
Norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	160 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	50 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	40 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	75 m/min	K
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przylącze	nadaje się		