

**Frezy trzpieniowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202275 12
GTIN	4045197865441
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 26 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,3 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,07 mm

Opis techniczny

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
Liczba zębów Z	3
długość ostrzy L_c	26 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
długość całkowita L	83 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
\varnothing ostrzy D_c	12 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
\varnothing chwytu D_s	12 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	26 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm

SZ2025 12