

**Frezy trzpieniowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 16mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202275 16
GTIN	4045197865465
Klasa artykułu	12X

**Opis****Wykonanie:**Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

**Opis techniczny**

chwyt	DIN 6535 HB h6
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,4 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	16 mm
Liczba zębów Z	3
długość ostrzy L <sub>c</sub>	32 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm
długość całkowita L	92 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø chwytu D <sub>s</sub>	16 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN

Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	160 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	50 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	40 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	75 m/min	K
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się		

