



Frezy trzpieniowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 8 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	202276 8
GTIN	4045197865625
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 12 mm

długość całkowita L: 58 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

kształt chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,2 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Ø chwytu D_s	8 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø ostrzy D_c	8 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
długość ostrzy L_c	12 mm

Liczba zębów Z	3
długość całkowita L	58 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
kształt chwytu	HB
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	12 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe