

**Frezy trzpieniowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 6mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202277 6      |
| GTIN             | 4045197865717 |
| Klasa artykułu   | 12X           |

**Opis****Wykonanie:**Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.**Opis techniczny**

|   |                           |
|---|---------------------------|
| chwyt   | DIN 6535 HB h6            |
| kierunek dosuwu   | poziomy, ukośny i pionowy |
| Ø chwytu $D_s$  | 6 mm                      |
| kształt chwytu  | HB                        |
| Ø ostrzy $D_c$  | 6 mm                      |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$         | 0,05 mm                   |
| Liczba zębów Z  | 3                         |
| Tolerancja Ø nominalnej   | e8                        |
| Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$                       | 0,2 mm                    |
| długość całkowita L   | 57 mm                     |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm                   |
| długość ostrzy $L_c$  | 13 mm                     |
| Kąt linii śrubowej  | 30 stopni                 |
| Kąt sfazowania naroży   | 45 stopni                 |
| powłoka   | bez powłoki               |

|  |   |
|--|---|
| Materiał ostrza  | VHM   |
| norma  | DIN 6527  |
| typ  | N   |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | 0,3xD przy obcinaniu                              |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie   |
| pierścień barwny   | bez   |
| Rodzaj produktu  | Głowice jeżowe                                    |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | $V_c$     | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne       | nadaje się warunkowo | 170 m/min | N       |
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się           | 140 m/min | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się           | 100 m/min | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 70 m/min  | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 60 m/min  | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 45 m/min  | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 40 m/min  | M       |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadaje się warunkowo | 55 m/min  | K       |
| uniw.                             | nadaje się warunkowo |           |         |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |           |         |
| minimalnie na mokro               | nadają się           |           |         |
| suchy                             | nadaje się warunkowo |           |         |
| przyłącze                         | nadają się           |           |         |

