

Garant
Frezy trzpieniowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 8,5 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	202290 8,5
GTIN	4045197865892
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

 Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

 długość ostrzy L_c : 19 mm

 wysięg L_1 z szyjką: 32 mm

 Ø szyjki D_1 : 8,3 mm

długość całkowita L: 72 mm

 Ø chwytu D_s : 10 mm

Opis techniczny

wysięg L_1 z szyjką	32 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
długość ostrzy L_c	19 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8

Ø szyjki D_1	8,3 mm
długość całkowita L	72 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
Ø ostrzy D_c	8,5 mm
Liczba zębów Z	3
Ø chwytu D_s	10 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	19 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8,5 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB