

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202290 12
GTIN	4045197865939
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 26 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 38 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 11,8 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
długość ostrzy $L_c$	26 mm
Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita L	83 mm
Ø ostrzy $D_c$	12 mm
Ø szyjki $D_1$	11,8 mm

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
chwyt	DIN 6535 HA z h6
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,3 mm
Liczba zębów Z	3
wysięg $L_1$ z szyjką	38 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	26 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia $\varnothing$ chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB

