

Garant**Frezy trzpieniowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202290 16
GTIN	4045197865953
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 32 mm

wysięg L_1 z szyjką: 44 mm

Ø szyjki D_1 : 15,7 mm

długość całkowita L : 92 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Ø ostrzy D_c	16 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,4 mm
Liczba zębów Z	3
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,13 mm

długość całkowita L	92 mm
Ø szyjki D ₁	15,7 mm
długość ostrzy L _c	32 mm
wysięg L ₁ z szyjką	44 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø chwytu D _s	16 mm
posuw f _z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,08 mm
współczynnik korekcyjny f _z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy obcinaniu	32 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	16 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia Ø chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB

