

Garant**Frezy trzpieniowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 20 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202290 20
GTIN	4045197865977
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 38 mmwysięg L_1 z szyjką: 54 mmØ szyjki D_1 : 19,7 mmdługość całkowita L : 104 mmØ chwytu D_s : 20 mm**Opis techniczny**

Ø szyjki D_1	19,7 mm
Ø chwytu D_s	20 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,5 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy

Liczba zębów Z	3
wysięg L_1 z szyjką	54 mm
\varnothing ostrzy D_c	20 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
długość ostrzy L_c	38 mm
długość całkowita L	104 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	38 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	20 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 20 mm	SZ2025 20
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB

