

Garant
Frezy trzpieniowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 4,5 mm

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202292 4,5 |
| GTIN | 4045197866004 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis
Wykonanie:

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 13 mm

wysięg L_1 z szyjką: 21 mm

Ø szyjki D_1 : 4,3 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

| | |
|--|---------------------------|
| kierunek dosuwu | poziomy, ukośny i pionowy |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ² | 0,02 mm |
| Ø ostrzy D_c | 4,5 mm |
| Liczba zębów Z | 3 |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ² | 0,025 mm |
| chwyt | DIN 6535 HA z h6 |

| | |
|--|---|
| Tolerancja \varnothing nominalnej | e8 |
| długość całkowita L | 57 mm |
| długość ostrzy L_c | 13 mm |
| wysięg L_1 z szyjką | 21 mm |
| \varnothing szyjki D_1 | 4,3 mm |
| \varnothing chwytu D_s | 6 mm |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| Kąt linii śrubowej | 45 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 4,5 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu | 13 mm |
| Kąt sfazowania naroży | 90 stopni |
| powłoka | AlCrN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | DIN 6527 |
| typ | N |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,5xD przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |

Usługi

| | |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |
|--|-----------|