

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 6 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202292 6      |
| GTIN             | 4045197866035 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis****Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 13 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 21 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 5,8 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

**Opis techniczny**

|                       |                           |
|-----------------------|---------------------------|
| długość całkowita L   | 57 mm                     |
| kierunek dosuwu       | poziomy, ukośny i pionowy |
| Ø ostrzy $D_c$        | 6 mm                      |
| wysięg $L_1$ z szyjką | 21 mm                     |
| Ø szyjki $D_1$        | 5,8 mm                    |
| Liczba zębów Z        | 3                         |

|   |   |
|---|---|
| Ø chwytu $D_s$  | 6 mm  |
| Tolerancja Ø nominalnej   | e8  |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>          | 0,04 mm   |
| długość ostrzy $L_c$  | 13 mm   |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>                  | 0,05 mm   |
| chwyt   | DIN 6535 HA z h6                                  |
| współczynnik korekcyjny $f_z$   | 1,25  |
| Kąt linii śrubowej  | 45 stopni   |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu                  | 13 mm   |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 6 mm  |
| Kąt sfazowania naroży   | 90 stopni   |
| powłoka   | AlCrN   |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;   | VHM   |
| norma   | DIN 6527  |
| typ   | N   |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu              | 0,5×D przy obcinaniu                              |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu              | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD |
| chłodzenie wewnętrzne   | nie   |
| pierścień barwny  | bez   |
| Rodzaj produktu   | Frezy trzpieniowe                                 |

## Usługi

|  |           |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |
|--|-----------|