

Garant**Frezy trzpieniowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 8,5 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202292 8,5 |
| GTIN | 4045197866080 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 19 mm

wysięg L_1 z szyjką: 32 mm

Ø szyjki D_1 : 8,3 mm

długość całkowita L: 72 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

Opis techniczny

| | |
|--|---------|
| długość ostrzy L_c | 19 mm |
| Ø ostrzy D_c | 8,5 mm |
| Ø szyjki D_1 | 8,3 mm |
| Liczba zębów Z | 3 |
| Tolerancja Ø nominalnej | e8 |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ² | 0,08 mm |

| | |
|--|---|
| chwyt | DIN 6535 HA z h6 |
| Ø chwytu D_s | 10 mm |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm |
| kierunek dosuwu | poziomy, ukośny i pionowy |
| długość całkowita L | 72 mm |
| wysięg L_1 z szyjką | 32 mm |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| Kąt linii śrubowej | 45 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu | 19 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 8,5 mm |
| Kąt sfazowania naroży | 90 stopni |
| powłoka | AlCrN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | DIN 6527 |
| typ | N |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,5xD przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |

Usługi

| | |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |
|--|-----------|