

**Frezy trzpieniowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 9 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202292 9
GTIN	4045197866097
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

Materiał ostrza

 : VHM

norma: DIN 6527

typ: N

szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu: $0,5 \times D$ przy obcinaniu

szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu: Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$

chłodzenie wewnętrzne: false

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_3 : 19 mm

wysięg L_4 z szyjką: 32 mm

Ø szyjki D_4 : 8,8 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 72 mm

Ø chwytu: 10 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$

0,05 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
wysięg L_4 z szyjką	32 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Liczba zębów Z	3
\varnothing szyjki D_4	8,8 mm
\varnothing ostrzy D_c	9 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	72 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość ostrzy L_s	19 mm
\varnothing chwytu	10 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	9 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	19 mm
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	false
Kąt sfazowania naroży	90 stopni