

Garant**Frezy trzpieniowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202292 16
GTIN	4045197866141
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 32 mm

wysięg L_1 z szyjką: 44 mm

Ø szyjki D_1 : 15,7 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	92 mm
Liczba zębów Z	3
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø ostrzy D_c	16 mm

długość ostrzy L_c	32 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
wysięg L_1 z szyjką	44 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
\varnothing szyjki D_1	15,7 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	32 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	16 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB