

Garant**Frezy trzpieniowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 7 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202294 7
GTIN	4045197866240
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 16 mm

wysięg L_1 z szyjką: 27 mm

Ø szyjki D_1 : 6,8 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

Opis techniczny

Tolerancja Ø nominalnej	e8
wysięg L_1 z szyjką	27 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Ø chwytu D_s	8 mm
Ø ostrzy D_c	7 mm
Liczba zębów Z	3

długość ostrzy L_c	16 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
\varnothing szyjki D_1	6,8 mm
długość całkowita L	63 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
kształt chwytu	HB
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	7 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe