

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 8 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202294 8      |
| GTIN             | 4045197866264 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis****Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 19 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 27 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 7,8 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 8 mm

**Opis techniczny**

|   |         |
|---|---------|
| Ø ostrzy $D_c$  | 8 mm    |
| Liczba zębów Z  | 3       |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej                                   | e8      |
| Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$               | 0,2 mm  |
| Ø szyjki $D_1$  | 7,8 mm  |

|  |   |
|--|---|
| długość ostrzy $L_c$   | 19 mm   |
| chwyt  | DIN 6535 HB h6                                    |
| wysięg $L_1$ z szyjką  | 27 mm   |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$   | 8 mm  |
| kierunek dosuwu  | poziomy, ukośny i pionowy                         |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$                    | 0,05 mm   |
| długość całkowita $L$  | 63 mm   |
| kształt chwytu   | HB  |
| współczynnik korekcyjny $f_z$  | 1,25  |
| Kąt linii śrubowej   | 45 stopni   |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 8 mm  |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu                  | 19 mm   |
| Kąt sfazowania naroży  | 45 stopni   |
| powłoka  | AlCrN   |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;  | VHM   |
| norma  | DIN 6527  |
| typ  | N   |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu                       | 0,5xD przy obcinaniu                              |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu                       | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie   |
| pierścień barwny   | bez   |
| Rodzaj produktu  | Frezy trzpieniowe                                 |