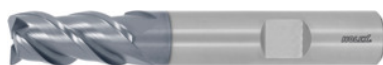




## Frezy trzpieniowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 9 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	202296 9
GTIN	4045197866479
Klasa artykułu	12X

### Opis

#### Wykonanie:

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żelazie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 19 mm

długość całkowita L: 72 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,3 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,05 mm

### Opis techniczny

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Ø chwytu $D_s$	10 mm
długość ostrzy $L_c$	19 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Liczba zębów Z	3
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy

długość całkowita L	72 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,3 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	9 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	19 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	9 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe