

**HOLEX****Frezy trzpieniowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202296 16
GTIN	4045197866523
Klasa artykułu	12X

**Opis****Wykonanie:**Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 32 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 16 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,4 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,08 mm**Opis techniczny**

Tolerancja Ø nominalnej	e8
długość całkowita L	92 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Ø ostrzy $D_c$	16 mm
długość ostrzy $L_c$	32 mm
Ø chwytu $D_s$	16 mm

Liczba zębów Z	3
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,4 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	32 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	16 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia  $\varnothing$  chwytu narzędzia 16 mm

SZ2025 16