

**Frezy trzpieniowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 1,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202298 1,5
GTIN	4045197866561
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 3 mm

długość całkowita L: 38 mm

Ø chwytu D_s : 3 mm

kształt chwytu: HA

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,1 mm

Opis techniczny

kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,005 mm
Ø ostrzy D_c	1,5 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
długość całkowita L	38 mm
Liczba zębów Z	3
długość ostrzy L_c	3 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
kształt chwytu	HA
chwyt	DIN 6535 HA z h6
\varnothing chwytu D_s	3 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,75 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	3 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe