

**Frezy trzpieniowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202299 8
GTIN	4045197866776
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c: 19 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu D_s: 8 mm

kształt chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,2 mm

Opis techniczny

posuw f _z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,08 mm
Ø ostrzy D _c	8 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Liczba zębów Z	3
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
kształt chwytu	HB
długość całkowita L	63 mm
\varnothing chwytu D_s	8 mm
długość ostrzy L_c	19 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	19 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe