



Frezy trzpieniowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 12 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202299 12 |
| GTIN | 4045197866790 |
| Klasa artykułu | 12X |

Opis

Wykonanie:

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 26 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

kształt chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,3 mm

Opis techniczny

| | |
|--|---------------------------|
| Szerokość sfazowania naroży przy 45° | 0,3 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | e8 |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ² | 0,07 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ² | 0,1 mm |
| kierunek dosuwu | poziomy, ukośny i pionowy |
| kształt chwytu | HB |
| długość ostrzy L_c | 26 mm |

| | |
|---|---|
| długość całkowita L | 83 mm |
| Ø chwytu D_s | 12 mm |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| Ø ostrzy D_c | 12 mm |
| Liczba zębów Z | 3 |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| Kąt linii śrubowej | 45 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu | 26 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 12 mm |
| Kąt sfazowania naroży | 45 stopni |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | DIN 6527 |
| typ | N |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,5xD przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm

SZ2025 12