

**Frezy trzpieniowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 20 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202299 20
GTIN	4045197866820
Klasa artykułu	12X

**Opis****Wykonanie:**Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 38 mm

długość całkowita L: 104 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 20 mm

kształt chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,5 mm

**Opis techniczny**

długość ostrzy L <sub>c</sub>	38 mm
długość całkowita L	104 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	20 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	20 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Liczba zębów Z	3
chwyt	DIN 6535 HB h6

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,5 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
kształt chwytu	HB
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	20 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	38 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia  $\varnothing$  chwytu narzędzia 20 mm

SZ2025 20