

HOLEX®**Tarcze ściernie do przecinania WĄSKIE, Ø tarczy: 115 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	563575 115
GTIN	4045197594006
Klasa artykułu	52M

Opis**Wykonanie:**

Wykonanie cienkie, do szybkiego, ekonomicznego cięcia.

- **Ziarno, spoiwo, aktywne dodatki ściernie jak również zbrojenie ściernic do obróbki zgrubnej są optymalnie dostosowane do przeznaczenia pod względem wysokiej wydajności i trwałości;**
- **Cienkie tarcze ściernie do przecinania (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) nadają się zwłaszcza do szybkiego cięcia z małą ilością zadziorów i z niewielkim nagrzewaniem; w szlifierkach kątowych starszego typu należy dodatkowo sprawdzić zamocowanie tarczy;**
- **Kształty: tarcze ściernie do przecinania proste (kształt 41) albo odsadzone (kształt 42).**

Zastosowanie:

Do przecinania na szlifierkach kątowych elektrycznych i pneumatycznych z maksymalną prędkością skrawania $V_c = 80$ m /s.

Specyfikacja:**A60P-BF.****wskazówka:**

Grubość tarczy powinna wynosić co najmniej 20% grubości przecinanego materiału. Stosować tarcze do przecinania INOX o zmniejszonej prędkości skrawania.

oznaczenie ziarnistości: A

zawartość żelaza, siarki i chloru: < 0,1 %

zalecany kąt przyłożenia: 90 stopni

zoptymalizowane dla materiału: INOX

maks. prędkość obwodowa: 80 m/s

opis kształtu: prosty

Ø otworu: 22,23 mm

opis kształtu: prosty

grubość tarczy: 1,6 mm

Ø otworu: 22,23 mm

Opis techniczny

Kształt	41
opis kształtu	prosty
grubość tarczy	1,6 mm
Ø otworu	22,23 mm
maksymalna prędkość obrotowa	13300 min ⁻¹
specyfikacja	A46Q-BF
Ø tarczy	115 mm
oznaczenie ziarnistości	A
zawartość żelaza, siarki i chloru	< 0,1 %
zalecany kąt przyłożenia	90 stopni
zoptymalizowane dla materiału	INOX
maks. prędkość obwodowa	80 m/s