

**Garant**
**Rozwiertak HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 31,6 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116620 31,6
GTIN	4045197034021
Klasa artykułu	11C

**Opis**
**Wykonanie:**

Gruby rdzeń. Stabilne wiertło kręte lepiej prowadzące się w otworze.

**Zalety:**

Szczególnie nadaje się **do rozwiercania** otworów, które nie leżą w jednej osi.

**wskazówka:**
**Proszę przestrzegać:**

koniecznie osiągnąć odpowiednią średnicę otworu wstępnego (patrz tabela).

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000-343530**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 343

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 120 stopni

Liczba ostrzy Z: 3

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 137,6 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 185 mm

długość całkowita L: 334 mm

Minimalna Ø otworu wstępnego  $D_{min}$ : 22 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 4

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,29 mm/obr,

**Opis techniczny**

norma	DIN 343
Ø nom. $D_c$	31,6 mm
długość całkowita L	334 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	137,6 mm

stożek Morse'a MK o wielkości	4
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h8
Długość rowków wiórowych $L_c$	185 mm
posuw $f$ w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,29 mm/obr,
Liczba ostrzy $Z$	3
Minimalna $\varnothing$ otworu wstępnego $D_{\min}$	22 mm
kąt wierzchołkowy	120 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
typ	N
chwyt	Stożek Morse'a
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte