

**Garant**
**Rozwiertak HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 30,6 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116620 30,6
GTIN	4045197034007
Klasa artykułu	11C

**Opis**
**Wykonanie:**

Gruby rdzeń. Stabilne wiertło kręte lepiej prowadzące się w otworze.

**Zaleta:**

Szczególnie nadaje się **do rozwiercania** otworów, które nie leżą w jednej osi.

**wskazówka:**
**Proszę przestrzegać:**

koniecznie osiągnąć odpowiednią średnicę otworu wstępnego (patrz tabela).

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 343

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 120 stopni

Liczba ostrzy Z: 3

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 134,1 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 180 mm

długość całkowita L: 301 mm

Minimalna Ø otworu wstępnego  $D_{min}$ : 21 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 3

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,28 mm/obr,

**Opis techniczny**

Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø nom. $D_c$	30,6 mm
posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm/obr,
długość całkowita L	301 mm

stożek Morse'a MK o wielkości	3
Liczba ostrzy Z	3
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	180 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	134,1 mm
norma	DIN 343
Minimalna $\varnothing$ otworu wstępnego D <sub>min</sub>	21 mm
kąt wierzchołkowy	120 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
typ	N
chwyt	Stożek Morse'a
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte