

**Garant****Rozwiertak HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 23,7 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116620 23,7
GTIN	4062406097318
Klasa artykułu	11C

**Opis****Wykonanie:**

Gruby rdzeń. Stabilne wiertło kręte lepiej prowadzące się w otworze.

**Zalety:**

Sz szczególnie nadaje się **do rozwiercania** otworów, które nie leżą w jednej osi.

**wskazówka:****Proszę przestrzegać:**

koniecznie osiągnąć odpowiednią średnicę otworu wstępnego (patrz tabela).

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 343

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 120 stopni

Liczba ostrzy Z: 3

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L<sub>2</sub>: 124,45 mm

Długość rowków wiórowych L<sub>c</sub>: 160 mm

długość całkowita L: 281 mm

Minimalna Ø otworu wstępnego D<sub>min</sub>: 16,6 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 3

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,23 mm/obr,

**Opis techniczny**

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	124,45 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	23,7 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Liczba ostrzy Z	3

posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,23 mm/obr,
stożek Morse'a MK o wielkości	3
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	160 mm
norma	DIN 343
długość całkowita L	281 mm
Minimalna Ø otworu wstępnego D <sub>min</sub>	16,6 mm
kąt wierzchołkowy	120 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
typ	N
chwyt	Stożek Morse'a
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte