

**Garant****Rozwiertak HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 12,75 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116620 12,75
GTIN	4045197033642
Klasa artykułu	11C

**Opis****Wykonanie:**

Gruby rdzeń. Stabilne wiertło kręte lepiej prowadzące się w otworze.

**Zalety:**

Szczególnie nadaje się **do rozwiercania** otworów, które nie leżą w jednej osi.

**wskazówka:****Proszę przestrzegać:**

koniecznie osiągnąć odpowiednią średnicę otworu wstępnego (patrz tabela).

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK **nr 343000–343530**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 343

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 120 stopni

Liczba ostrzy Z: 3

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 81,875 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 101 mm

długość całkowita L: 182 mm

Minimalna Ø otworu wstępnego  $D_{min}$ : 9,1 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 1

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,15 mm/obr,

**Opis techniczny**

długość całkowita L	182 mm
stożek Morse'a MK o wielkości	1
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	81,875 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	101 mm

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h8
posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/obr,
norma	DIN 343
Liczba ostrzy Z	3
$\varnothing$ nom. D <sub>c</sub>	12,75 mm
Minimalna $\varnothing$ otworu wstępnego D <sub>min</sub>	9,1 mm
kąt wierzchołkowy	120 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
typ	N
chwyt	Stożek Morse'a
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte