

Garant**Gwintowniki maszynowe do wrzecion synchronizowanych HSS-E-PM kształt B 6HX, TiAlN, M: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132741 M10
GTIN	4045197867421
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Stabilne wykonanie z nacięciem nakroju i **wałem wg DIN 1835-B**. Specjalna geometria do **uniwersalnego zastosowania** w maszynach ze **synchronizowanym napędem wrzecionowym**. Gwintownik prowadzony jest przy tym przez synchroniczne wrzeciona obrabiarki.

Specjalna powłoka TiAlN zapewnia optymalną wytrzymałość.

Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

wskazówka:

W zastosowaniach we wrzecionach synchronizowanych chwyt szybkowymienny do gwintowania **GARANT nr 338100-338121, z minimalną kompensacją długości (MLA)**, zapewnia wysoką niezawodność procesu obróbki.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 HSS E PM

norma: Norma zakładowa

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s: 10 mm

Ø otworu rdzenia: 8,5 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	10 mm
Ø otworu rdzenia	8,5 mm

Ø gwintu	10 mm
Liczba ostrzy Z	3
kąt nacięcia	8 stopni
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	1,5 mm
Materiał ostrza 	HSS E PM
norma	Norma zakładowa
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
długość całkowita L	100 mm
głębokość gwintu	30 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M10
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	DIN 1835 B z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
tolerancje chwytu	h6
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki synchronicznej
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	gwintownik