

Garant**Gwintowniki maszynowe do wrzecion synchronizowanych HSS-E-PM kształt B 6HX, TiAlN, M: M12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132741 M12
GTIN	4045197867438
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Stabilne wykonanie z nacięciem nakroju i **wałem wg DIN 1835-B**. Specjalna geometria do **uniwersalnego zastosowania** w maszynach ze **synchronizowanym napędem wrzecionowym**. Gwintownik prowadzony jest przy tym przez synchroniczne wrzeciona obrabiarki.

Specjalna powłoka TiAlN zapewnia optymalną wytrzymałość.

Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

wskazówka:

W zastosowaniach we wrzecionach synchronizowanychuchwyt szybkowymienny do gwintowania **GARANT nr 338100-338121, z minimalną kompensacją długości (MLA)**, zapewnia wysoką niezawodność procesu obróbki.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 HSS E PM

norma: Norma zakładowa

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Ø otworu rdzenia: 10,2 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	8 stopni
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX

Materiał ostrza 	HSS E PM
Ø chwytu D _s	12 mm
Liczba ostrzy Z	4
skok gwintu	1,75 mm
norma	Norma zakładowa
długość całkowita L	110 mm
liczba rowków wiórowych	4
Ø gwintu	12 mm
Ø otworu rdzenia	10,2 mm
głębokość gwintu	36 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M12
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	DIN 1835 B z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
tolerancje chwytu	h6
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki synchronicznej
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	gwintownik