

Garant

Gwintowniki maszynowe do wrzecion synchronizowanych HSSE-PM, kształt C, TiAlN, M: M8



Dane zamówienia

Numer katalogowy	136171 M8
GTIN	4045197867520
Klasa artykułu	11H

Opis

Wykonanie:

Stabilne wykonanie z prawoskrętną linią śrubową i chwytem wg DIN 1835-B.

Specjalna geometria do **uniwersalnego zastosowania** na obrabiarkach ze **synchronizowanym napędem wrzecion**. Gwintownik prowadzony jest przy tym przez synchroniczne wrzeciona obrabiarki. Specjalna **powłoka z TiAlN** zapewnia optymalną trwałość.

Stosować z **emulsją** (zawartość oleju min. 8%).

wskazówka:

W zastosowaniach we wrzecionach synchronizowanych chwyty szybkowymienne do gwintowania **GARANT nr 338100-338121, z minimalną kompensacją długości (MLA)**, zapewnia wysoką niezawodność procesu obróbki.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: norma zakładowa

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D_s: 8 mm

Ø otworu rdzenia: 6,8 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	8 mm
Ø chwytu D _s	8 mm
norma	norma zakładowa

Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza 	HSS E PM
Ø otworu rdzenia	6,8 mm
Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	1,25 mm
długość całkowita L	90 mm
kąt nacięcia	15 stopni
liczba rowków wiórowych	3
głębokość gwintu	24 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M8
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	DIN 1835 B z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
tolerancje chwytu	h6
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki synchronicznej
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	gwintownik