

**Garant****Gwintowniki maszynowe do wrzecion synchronizowanych HSSE-PM, kształt C, TiAlN, M: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	136171 M10
GTIN	4045197867537
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

**Stabilne wykonanie z prawoskrętną linią śrubową i chwytem wg DIN 1835-B.**

Specjalna geometria do **uniwersalnego zastosowania** na obrabiarkach ze **synchronizowanym napędem wrzecion**. Gwintownik prowadzony jest przy tym przez synchroniczne wrzeciona obrabiarki. Specjalna **powłoka z TiAlN** zapewnia optymalną trwałość.

Stosować z **emulsją** (zawartość oleju min. 8%).

**wskazówka:**

**W zastosowaniach we wrzecionach synchronizowanych** chwyt szybkowymienny do gwintowania **GARANT nr 338100-338121, z minimalną kompensacją długości (MLA)**, zapewnia wysoką niezawodność procesu obróbki.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E PM

norma: norma zakładowa

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 10 mm

Ø otworu rdzenia: 8,5 mm

**Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	8,5 mm
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	1,5 mm

norma	norma zakładowa
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
długość całkowita L	100 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Ø gwintu	10 mm
Liczba ostrzy Z	3
kąt nacięcia	15 stopni
głębokość gwintu	30 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M10
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	DIN 1835 B z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
tolerancje chwytu	h6
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki synchronicznej
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	gwintownik