

Garant**Gwintowniki maszynowe do wrzecion synchronizowanych HSSE-PM, kształt C, TiAlN, M: M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	136171 M16
GTIN	4045197867551
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Stabilne wykonanie z prawoskrętną linią śrubową i chwytem wg DIN 1835-B.

Specjalna geometria do **uniwersalnego zastosowania** na obrabiarkach ze **synchronizowanym napędem wrzecion**. Gwintownik prowadzony jest przy tym przez synchroniczne wrzeciona obrabiarki. Specjalna **powłoka z TiAlN** zapewnia optymalną trwałość.

Stosować z **emulsją** (zawartość oleju min. 8%).

wskazówka:

W zastosowaniach we wrzecionach synchronizowanych chwyt szybkowymienny do gwintowania **GARANT nr 338100-338121, z minimalną kompensacją długości (MLA)**, zapewnia wysoką niezawodność procesu obróbki.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: norma zakładowa

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Ø otworu rdzenia: 14 mm

Opis techniczny

Materiał ostrza :	HSS E PM
skok gwintu	2 mm

Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Ø otworu rdzenia	14 mm
norma	norma zakładowa
długość całkowita L	110 mm
liczba rowków wiórowych	4
kąt nacięcia	15 stopni
Ø chwytu D _s	12 mm
Ø gwintu	16 mm
Liczba ostrzy Z	4
głębokość gwintu	48 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M16
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	DIN 1835 B z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
tolerancje chwytu	h6
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki synchronicznej
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	gwintownik