

Garant**Pilniki obrotowe, HM, Typ: J1613****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	541000 J1613
GTIN	4045197521910
Klasa artykułu	51D

Opis**Wykonanie:**

Frezy rotacyjne GARANT z wysokowydajnych gatunków węglików spiekanych HM o wysokiej odporności na obciążenia dynamiczne i stabilnych krawędziach skrawających, produkowane są wyłącznie na nowoczesnych obrabiarkach CNC. Uchwyty tych frezów są stalowe, jeżeli średnica główki jest większa od średnicy chwytu, w innym przypadku wykonane również z HM. Kształt stożkowy do **pogłębiania i fazowania**.

Kształt specjalny - do pogłębiania stożkowego (KSK). Kąt 90°.

Zastosowanie:

Do niemal wszystkich materiałów przy obróbce ręcznej lub za pomocą robotów przemysłowych. Do usuwania zadziorów, fazowania krawędzi, szlifowania, wygładzania spoin i obrabiania płaszczyzn.

wskazówka:

Zmniejszona prędkość obrotowa dla frezów rotacyjnych o łącznej długości 120 mm: maks.

11 000 obr./min

Ø chwytu: 6 mm

opis kształtu: do pogłębiania stożkowego (KSK, KSJ)

Ø główki: 16 mm

długość główki L₁: 13 mm

długość całkowita: 53 mm

Ø chwytu: 6 mm

kątownik: 90 stopni

Opis techniczny

długość główki L ₁	13 mm
-------------------------------	-------

Kształt	J1613
długość całkowita	53 mm
Stopień wielkości uzębienia	średnia
kątownik	90 stopni
Ø główki	16 mm
oznaczenie uzębienia	Z3
opis kształtu	do pogłębiania stożkowego (KSK, KSJ)
Ø chwytu	6 mm
Materiał ostrza 	HM
Rodzaj produktu	Pilniki obrotowe