

Garant**Pilniki obrotowe, HM, Typ: MN1225****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	541000 MN1225
GTIN	4045197609823
Klasa artykułu	51D

Opis**Wykonanie:**

Frezy rotacyjne GARANT z wysokowydajnych gatunków węglików spiekanych HM o wysokiej odporności na obciążenia dynamiczne i stabilnych krawędziach skrawających, produkowane są wyłącznie na nowoczesnych obrabiarkach CNC. Uchwyty tych frezów są stalowe, jeżeli średnica główki jest większa od średnicy chwytu, w innym przypadku wykonane również z HM. **kształt kombinowany**, obejmujący ostry stożek i kąt do usuwania zadziorów i fazowania **krawędzi leżących wewnątrz i na zewnątrz**. Specjalna geometria uzębienia umożliwia **optymalne prowadzenie również na ostrych krawędziach**.

Kształt specjalny - do usuwania zadziorów (MN), wewnątrz / na zewnątrz

Zastosowanie:

Do niemal wszystkich materiałów przy obróbce ręcznej lub za pomocą robotów przemysłowych. Do usuwania zadziorów, fazowania krawędzi, szlifowania, wygładzania spoin i obrabiania płaszczyzn.

wskazówka:

Zmniejszona prędkość obrotowa dla frezów rotacyjnych o łącznej długości 120 mm: maks. 11 000 obr./min

Opis techniczny

Stopień wielkości uzębienia	średnia
opis kształtu	do zadziorów (S)
oznaczenie uzębienia	Z3
Ø główki	12 mm
długość całkowita	70 mm
Kształt	MN1225
Ø chwytu	6 mm
długość główki	25 mm
Seria	Uzębienie Z3
Materiał ostrza	HM
Rodzaj produktu	Pilniki obrotowe