

Garant**Wiertła kręte długie z HSS/E N, bez powłoki, Ø DC h8: 1,9 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116065 1,9
GTIN	4045197363961
Klasa artykułu	11B

Opis**Wykonanie:**

Szlifowane kształtowo. Normalna grubość i wznios rdzenia. Powierzchnia niepokryta. Końcówka o kształcie AC od 2 mm.

Zaleta:

Do wierceń z tulejką wiertarską lub
w osadzeniach.

do ulepszanych cieplnie stali
o wysokiej wytrzymałości, **również Toolox.**

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

wskazówka:

Pasujące nawiertaki NC nr 112103, 112110 i 112160 z **kątem wierzchołkowym 120°** dla większej niezawodności procesu

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 340

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L₂: 50,2 mm

Długość rowków wiórowych L_c: 53 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D_s: 1,9 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,01 mm/obr,

Opis techniczny

Ø nom. D _c	1,9 mm
-----------------------	--------

posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,01 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L _c	53 mm
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu D _s	1,9 mm
długość całkowita L	80 mm
norma	DIN 340
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	50,2 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS E
typ	N
Kąt linii śrubowej	35-40 stopni
chwyt	Trzpień walcowy
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte