

Garant**Pogłębiacze stożkowe precyzyjne, długie, 90°, TiAlN, Ø zewn. Dc: 16,5mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 150377 16,5 |
| GTIN | 4045197868015 |
| Klasa artykułu | 11M |

Opis**Wykonanie:**

Wszystkie pogłębiacze z 3 ostrzami, zaszlifowane promieniowo. Rowki wiórowe szlifowane z pełnego materiału.

Precyzyjne pogłębiacze stożkowe, których tolerancje wykonawcze są lepsze niż wymogi normy DIN 335-C **z długim chwytem walcowym**.

specjalna geometria z ekstremalnie zmienną podziałką i odpowiednio skonstruowanymi zębami.

Nowa, **specjalna powłoka z TiAlN** zapewnia długą trwałość.

Zastosowanie:

Precyzyjne pogłębiacze stożkowe bez korbów do wykonywania **dokładnych, okrągłych pogłębień 90°**.

Opis techniczny

| | |
|---|--------------|
| długość całkowita L | 111 mm |
| Ø chwytu D _s | 10 mm |
| min. Ø pogłębiacza, do otworów od | 3,2 mm |
| tolerancje chwytu | h9 |
| posuw f w stali < 500 N/mm ² | 0,18 mm/obr, |
| Ø wiercenia wstępnego | 3,2 mm |
| Ø zewnętrzna | 16,5 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |

| | |
|---|---------------------------------|
| do śrub z łbem stożkowym płaskim DIN 7991 | M8 |
| powłoka | TiAlN |
| Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego | 90 stopni |
| Materiał ostrza | HSS |
| Podziałka ostrzy pogłębiacza | nierówna |
| norma | Norma zakładowa |
| chwyt | Chwyt walcowy h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Pogłębiacz stopniowy i stożkowy |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne | nadaje się | 75 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 75 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się | 50 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 65 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 50 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 30 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 18 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się | 8 m/min | P |
| Stal < 55 HRC | nadaje się warunkowo | 8 m/min | H |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się | 16 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 12 m/min | S |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 25 m/min | K |
| CuZn | nadaje się | 60 m/min | N |

| | |
|----------------------|----------------------|
| Grafit, GFK, CFK | nadaje się warunkowo |
| uniw. | nadaje się |
| maksymalnie na mokro | nadaje się |
| suchy | nadaje się warunkowo |