

**Oprawka hydrauliczna smukła, HSK-E 40 A = 85, Ø mocowania D1: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	307526 12
GTIN	4045197868473
Klasa artykułu	31A

**Opis****Wykonanie:**

- **Bardzo smukła konstrukcja (kontur 3°).**
- **Z otworem na Balluffchip.**
- **Możliwość przesuwu osiowego.**
- **Chwyty przetaczane po utwardzeniu.**

**Zalety:**

- **odporność na temperaturę dzięki kompletnie zamkniętemu systemowi, tzn. brak lutowanych komór ciśnieniowych**
- **idealne właściwości amortyzacyjne**
- **wysokie, przemożne momenty obrotowe zapewniają bezpieczeństwo procesu.**

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do obróbki narzędzi i form.

**Wszędzie tam, gdzie wymagany jest mniejszy kontur.**

Do wiercenia, rozwiercania i frezowania.

Do mocowania narzędzi z chwytem walcowym o tolerancji h6.

**w dostawie::**

W zestawie klucz sześciokątny z uchwytem poprzecznym.

Norma na uchwyt: DIN 69893

Norma na uchwyt: ISO 12164-1

Kształt: A

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 2,5 przy 25000 min<sup>-1</sup>

Dokładność ruchu obrotowego: ≤ 3 µm

Strategia skrawania: HPC

Ø D<sub>2</sub>: 18 mm

Ø D<sub>3</sub>: 22,9 mm

Ø zewn. D: 34 mm

L<sub>2</sub>: 47 mm**Opis techniczny**

Ø zewn. D	34 mm
Ø mocowania D <sub>1</sub>	12 mm
Ø D <sub>3</sub>	22,9 mm
Ø D <sub>2</sub>	18 mm
L <sub>2</sub>	47 mm
uchwyt	HSK-E 40 A = 85
Norma na uchwyt	DIN 69893
Norma na uchwyt	ISO 12164-1
Kształt	A
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min <sup>-1</sup>
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 3 µm
Strategia skrawania	HPC
Strategia skrawania	HSC
z otworem na Balluffchip	tak