

**Garant**
**Wiertło do otworów głębokich HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 1,8 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116063 1,8
GTIN	4045197871008
Klasa artykułu	11B

**Opis**
**Wykonanie:**

Znacznie **wzmocniony rdzeń**, bez wzniosu. Ostrze precyzyjnie zaszlifowane.

Ze **specjalnie ukształtowanymi rowkami**. Dobry do głębokich otworów do 10xD i materiałów o krytycznym tworzeniu wiórów.

specjalna **powłoka TiAlN** zapewnia wysoką wytrzymałość.

**Zalecenie:**
**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

**wskazówka:**

Pasujące nawiertaki NC nr 112120, 112140 i 112170 z **kątem wierzchołkowym 142°** dla większej niezawodności procesu

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 340

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 130 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L<sub>2</sub>: 50,3 mm

Długość rowków wiórowych L<sub>c</sub>: 53 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 1,8 mm

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,03 mm/obr,

**Opis techniczny**

posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/obr,
Ø nom. D <sub>c</sub>	1,8 mm
norma	DIN 340

Ø chwytu D <sub>s</sub>	1,8 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	53 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	50,3 mm
długość całkowita L	80 mm
kąt wierzchołkowy	130 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
typ	FS
Kąt linii śrubowej	38 stopni
chwyt	Trzpień walcowy
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte