

Garant

Wiertło do otworów głębokich HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 3 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	116063 3
GTIN	4045197871121
Klasa artykułu	11B

Opis

Wykonanie:

Znacznie **wzmocniony rdzeń**, bez wzniosu. Ostrze precyzyjnie zaszlifowane.

Ze **specjalnie ukształtowanymi rowkami**. Dobry do głębokich otworów do 10xD i materiałów o krytycznym tworzeniu wiórów.

specjalna **powłoka TiAlN** zapewnia wysoką wytrzymałość.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

wskazówka:

Pasujące nawiertaki NC nr 112120, 112140 i 112170 z **kątem wierzchołkowym 142°** dla większej niezawodności procesu

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 340

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 130 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L₂: 61,5 mm

Długość rowków wiórowych L_c: 66 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s: 3 mm

posuw f w stali < 750 N/mm²: 0,03 mm/obr,

Opis techniczny

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	61,5 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø chwytu D _s	3 mm

Tolerancja \varnothing nominalnej	h8
\varnothing nom. D_c	3 mm
Długość rowków wiórowych L_c	66 mm
posuw f w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/obr,
długość całkowita L	100 mm
norma	DIN 340
kąt wierzchołkowy	130 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS E
typ	FS
Kąt linii śrubowej	38 stopni
chwyt	Trzpień walcowy
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte