

Garant**Wiertło do otworów głębokich HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 3,1 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116063 3,1
GTIN	4045197871138
Klasa artykułu	11B

Opis**Wykonanie:**

Znacznie **wzmocniony rdzeń**, bez wzniosu. Ostrze precyzyjnie zaszlifowane.

Ze **specjalnie ukształtowanymi rowkami**. Dobry do głębokich otworów do 10xD i materiałów o krytycznym tworzeniu wiórów.

specjalna **powłoka TiAlN** zapewnia wysoką wytrzymałość.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

wskazówka:

Pasujące nawiertaki NC nr 112120, 112140 i 112170 z **kątem wierzchołkowym 142°** dla większej niezawodności procesu

Opis techniczny

Tolerancja Ø nominalnej	h8
posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,03 mm/obr,
Ø nom. D _c	3,1 mm
Ø chwytu D _s	3,1 mm
długość całkowita L	106 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	64,4 mm
Długość rowków wiórowych L _c	69 mm
Liczba ostrzy Z	2
norma	DIN 340

kąt wierzchołkowy	130 stopni
chwyt	chwyt walcowy
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS E
typ	FS
Kąt linii śrubowej	38 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	87 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	56 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	50 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	31 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	23 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	20 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo	6 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	31 m/min	K
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		