



Ściernice wachlarzowe V4 Master (ZA) skośne, talerz z włókna szklanego do obróbki stali i INOX, Ø 125 mm, ziarnistość: 40



Dane zamówienia

Numer katalogowy	565445 40
GTIN	4027497469963
Klasa artykułu	53L

Opis

Wykonanie:

Płytki o opatentowanym, sierpowatym kształcie i rozmieszczeniu zapewniają bardzo wysoką gęstość okładziny, co przyczynia się do bardzo dużej wydajności szlifowania i trwałości. Wysokiej jakości talerz stalowy lub z włókna szklanego redukuje drgania i poziom hałasu.

ZA: czysty **korund cyrkonowy** na podłożu mieszanej tkaniny poliestrowo-bawełnianej. Bardzo agresywny ze względu na otwarte rozmieszczenie ziarna.

ZA-Power: specjalna **mieszanka korundu cyrkonowego** z aktywną powłoką ścierną. Bez zatykania i tępienia ściernicy przez chłodny szlif.

CER: najwyższa wydajność szlifowania, **ziarna ceramiczne** z efektem samoostrzenia się. Brak tępienia i przegrzewania. Nadają się również bardzo dobrze do szlifowania krawędzi.

SiC: szczególnie duże **ziarno karborundowe**, bez zatykania ściernicy. Bardzo przydatne do obróbki Al i kompozytów włóknistych.

Bardzo duża gęstość okładziny zapewnia długą trwałość i bardzo dobrą stabilność krawędzi. Głęboka strefa odsadzenia umożliwia optymalne wykorzystanie płótna ściernego (ZA).

ZA: czysty **korund cyrkonowy** na podłożu mieszanej tkaniny poliestrowo-bawełnianej. Bardzo agresywny ze względu na otwarte rozmieszczenie ziarna.

Zastosowanie:

Nadają się bardzo dobrze do **szlifowania krawędzi** w celu **zaokrąglenia ostrych krawędzi** oraz do szlifowania spoin i resztek zgorzeli w szlifierkach o dużej mocy.

oznaczenie ziarnistości: ZA

zawartość żelaza, siarki i chloru: < 0,1 %

zoptymalizowane dla materiału: stal

zoptymalizowane dla materiału: INOX

maks. prędkość obwodowa: 80 m/s

opis kształtu: ukośne

Ø otworu: 22,23 mm

Opis techniczny

opis kształtu	ukośne
Ø otworu	22,23 mm
ziarnistość	40
Ø tarczy	125 mm
oznaczenie ziarnistości	ZA
zawartość żelaza, siarki i chloru	< 0,1 %
Atrybut nazwy produktu	Ø 125 mm
zoptymalizowane dla materiału	stal
zoptymalizowane dla materiału	INOX
maks. prędkość obwodowa	80 m/s