



Ściernice wachlarzowe SLTT (ZA-Power), płasko-skośne do obróbki stali i INOX, Ø 115 mm, ziarnistość: 60



Dane zamówienia

Numer katalogowy	565411 60
GTIN	4027497388745
Klasa artykułu	53L

Opis

Wykonanie:

Płytki o opatentowanym, sierpowatym kształcie i rozmieszczeniu zapewniają bardzo wysoką gęstość okładziny, co przyczynia się do bardzo dużej wydajności szlifowania i trwałości. Wysokiej jakości talerz stalowy lub z włókna szklanego redukuje drgania i poziom hałasu.

ZA: czysty **korund cyrkonowy** na podłożu mieszanej tkaniny poliestrowo-bawełnianej. Bardzo agresywny ze względu na otwarte rozmieszczenie ziarna.

ZA-Power: specjalna **mieszanka korundu cyrkonowego** z aktywną powłoką ścierną. Bez zatykania i tępienia ściernicy przez chłodny szlif.

CER: najwyższa wydajność szlifowania, **ziarna ceramiczne** z efektem samoostrzenia się. Brak tępienia i przegrzewania. Nadają się również bardzo dobrze do szlifowania krawędzi.

SiC: szczególnie duże **ziarno karborundowe**, bez zatykania ściernicy. Bardzo przydatne do obróbki Al i kompozytów włóknistych.

ZA: czysty **korund cyrkonowy** na podłożu mieszanej tkaniny poliestrowo-bawełnianej. Bardzo agresywny ze względu na otwarte rozmieszczenie ziarna.

Zastosowanie:

Do **wysokich wydajności szlifowania** przy długiej trwałości.

wskazówka:

Tarcze ściernicze wachlarzowe bez talerza SLTflex do miękkiego szlifowania, obróbki spoin pachwinowych itp. zob. nr 566300 i następną.

maks. prędkość obwodowa: 80 m/s

opis kształtu: płasko-skośne

Ø otworu: 22,23 mm

Opis techniczny

ziarnistość	60
opis kształtu	płasko-skośne
Ø otworu	22,23 mm
Ø tarczy	115 mm
oznaczenie ziarnistości	ZA
zawartość żelaza, siarki i chloru	< 0,1 %
Atrybut nazwy produktu	Ø 115 mm
talerze	Talerz z blachy stalowej
zoptymalizowane dla materiału	stal
zoptymalizowane dla materiału	INOX
maks. prędkość obwodowa	80 m/s
Rodzaj produktu	Tarcze ściernie wachlarzowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo		
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo		
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo		
Stal < 60 HRC	nadaje się warunkowo		
Stal < 67 HRC	nadaje się warunkowo		
INOX	nadaje się		
Ti	nadaje się warunkowo		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		

